

四川橡胶工业胶辊

发布日期: 2025-09-29

胶辊是一个圆筒形配件，起到转动、滚动、支撑的作用，所以就要求胶辊的圆度是非常好的，如果胶辊外表面不圆或光洁度不一致，就会导致胶辊使用的效果不好。在胶辊加工环节中，就要用到胶辊外圆磨床，可以保障胶辊的外径尺寸和圆度。强力公司专业生产供应此设备，欢迎用户朋友们咨询交流。1、胶辊专用设备在所有加工胶辊的车间设备中，外圆磨床是必备的设备之一，如果没有外圆磨床，则不能使得胶辊表面的磨削能符合目标的尺寸规格和表面光洁度，更重要的如果是手工磨削时低效率、不稳定的一种方式，更加不可以。所以就需要胶辊专用外圆磨床，来对每一支经过包胶、硫化后的粗辊进行外表面磨削，达标后再进行精磨抛光和包装发货。2、组成结构该设备是从普通机械磨床的基础上升级改造发展而来，具有良好的胶辊加工的适应性和便捷性，可以根据胶辊的加工类型进行手动调节，使其能适应不同尺寸规格的胶辊。另外，该胶辊外圆磨床还配备了专用的打磨头，其高精度砂轮可以将磨削量和表面光洁度控制的非常准确。我公司配备的各种电机质量非常好，选取行业内的电机品牌作为零部件，保证了设备的持续、平稳运行，故障率非常低。牵引胶辊用于塑料切粒机。四川橡胶工业胶辊

工业胶辊制作流程 首先混合是为了控制好各个成分的含量热烘的温度等等，使其硬度、成分都能相对稳定。混合完了，因胶体还有杂质，未均匀，这就得过滤。过滤除了保证胶体无杂质，还要保证胶辊在运转中能均匀受力。制作胶辊，过滤这一步骤对高速印刷机特别的重要，这样防止不同原因引起其膨胀或者收缩。

然后对胶辊进行加温加压和硫化处理，稳定增塑剂，使得橡胶在使用过程中一旦产生收缩，能将收缩降低到最小程度。通过固化处理可以将其松软变得坚固但又不失其柔软度，最终能更好的传递油墨。

研磨和抛光。进行这两种步骤切忌需要恒定恒温。否则温度过低，局部容易发脆，温度过高，胶辊表面易发生碳化，印刷时会出现掉皮现象，从而导致胶辊质量下降，不具有其良好的特性，不能很好的传递油墨，造成浪费。***这两种步骤是决定了胶辊质量的关键。虽然胶辊表面看起来比较光滑，但是其表面仍有很多细小的凹凸部分。研磨和抛光是为了使胶辊尺寸更精确，表面更光滑，使其油墨传递性能更好，印刷的印品质量才更高。四川橡胶工业胶辊 吹膜胶辊用于吹膜腹膜机械。

橡胶辊分类：按应用范围及用途，第一种分法将橡胶分为两类：通用橡胶和特种橡胶。第二种分法将橡胶分为三类：通用橡胶、半通用橡胶，也称为大品种特种橡胶，以及特种橡胶，也称为小品种特种橡胶。根据橡胶分子链上有无双键存在，分为不饱和橡胶与饱和橡胶两大类，不饱和橡胶由于分子链上具有双键，一般化学活性较高，易于与硫化剂反应，硫化速率快，但也易于与氧、臭氧等反应，耐老化性不好，使用温度较低；同时由于双键的隔离作用，分子活

动性较高，弹性高，耐寒性好。 橡胶还可分成自补性强的橡胶与自补性弱的橡胶，前者又称为结晶型橡胶（如天然橡胶、氯丁橡胶），后者可分为微结晶型橡胶（如丁基橡胶）和非结晶型橡胶（如丁苯橡胶等）。

印刷胶辊在胶印机上作为压印、调墨、传墨之用的胶辊。它的作用是向印版传递水和油墨。橡胶材料选择和制作工艺过程都会影响胶辊的各项品质。而不同的胶辊品质决定了印刷的质量、效果和使用效率。

印刷胶辊表面粗糙度是影响胶辊传递油墨和润版液的一项重要性能。因此表面粗糙度在印刷中起着至关重要的作用，它能准确计量所传递的油墨和水的用量多少，保持水墨平衡，及传水墨的稳定以保证印刷色彩的稳定。同时能把油墨均匀的一墨膜、水膜形式分离，保证平滑连续的油墨、润版液传输，并形成油墨、润版液蓄积以弥补输送环节造成的不均缺点。

因此，日常清洗胶辊时一定要认真清洗干净，否则会使胶辊表面层和颜料、树脂氧化生成一层光滑而硬的膜，造成表面玻璃化而影响传墨。若使用后经常清洗不净，日久胶辊表面会凹凸不平而不好使用。因此，停机时应将胶辊洗净放好备用。胶辊轴头、轴承应保持良好的润滑。

随着市场经济的快速发展，在印刷行业，有很多新工艺、新材料、新设备都随之上市，由于制造设备与工艺技术的突破，胶辊类产品目前已广泛应用于电子电气、建筑建材、纺织、轻工、医疗、机械、交通运输、塑料橡胶等各行业，深入到人们生活的各个领域。

由于我国对胶辊、钢辊类产品的需求增长迅速，世界各大公司均看好亚洲市场，几乎所有的工业胶辊单体生产商都已经或者计划在亚洲建立工业胶辊生产厂，并主要瞄准我国市场。佑德辊业作为一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业化胶辊，钢辊生产经营企业，为了能够在国内、甚至国际市场上站稳脚跟，公司依托国内先进的胶辊、钢辊加工生产线，不断创新发展，为国产辊业指明了前进的方向。其中胶辊拥有德国独特的制作工艺，采用长径比加压成型装置和远红外微波电硫化技术。设备先进，配方独特，经久耐用，质量可靠。钢辊加工工艺和生产设备先进，能满足生产工艺要求，受到多家机械生产企业和用户的好评，产品达到并超过行业标准。冷轧辊用于五金、五金工具。四川橡胶工业胶辊

专业生产各种胶辊制品，是集研发、制造、销售、售后为一体的现代化民营企业。四川橡胶工业胶辊

墨辊的保养事项： 1) 正确调整并经常检查墨辊间压力； 2) 表面发亮之橡胶墨辊印不出好的产品； 3) 墨辊两边积附的干墨应该定期清洁； 4) 尼龙(塑胶)辊上粘附的墨皮应该定期清洗干净； 5) 严格检查摆动墨辊之直径； 6) 墨辊直径磨损变小，会影响供墨能力。 7) 除非不得已，否则绝不能使用苯(天拿水)清洗墨辊； 8) 适当设定摆动墨辊的幅度，不宜太大。 9) 定期拆开墨槽钢片，清理积墨；否则影响放墨不良。 10) 每月应以墨辊清洁膏处理所有橡胶辊的表面，彻底去除硬化墨膜。 11) 清洗墨辊时，洗墨刮刀压力绝不可太重。 12) 橡胶辊产生裂纹或坑洞，必然是压力过重或是调整不良的先兆。 13) 墨辊轴承应经常打油。 14) 不能让墨辊在无墨状态又无任何保护下长时间高速运转。 经过以上描述你知道了吗？ 四川橡胶工业胶辊

上海佑德胶辊有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的橡塑行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领上海佑德和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！